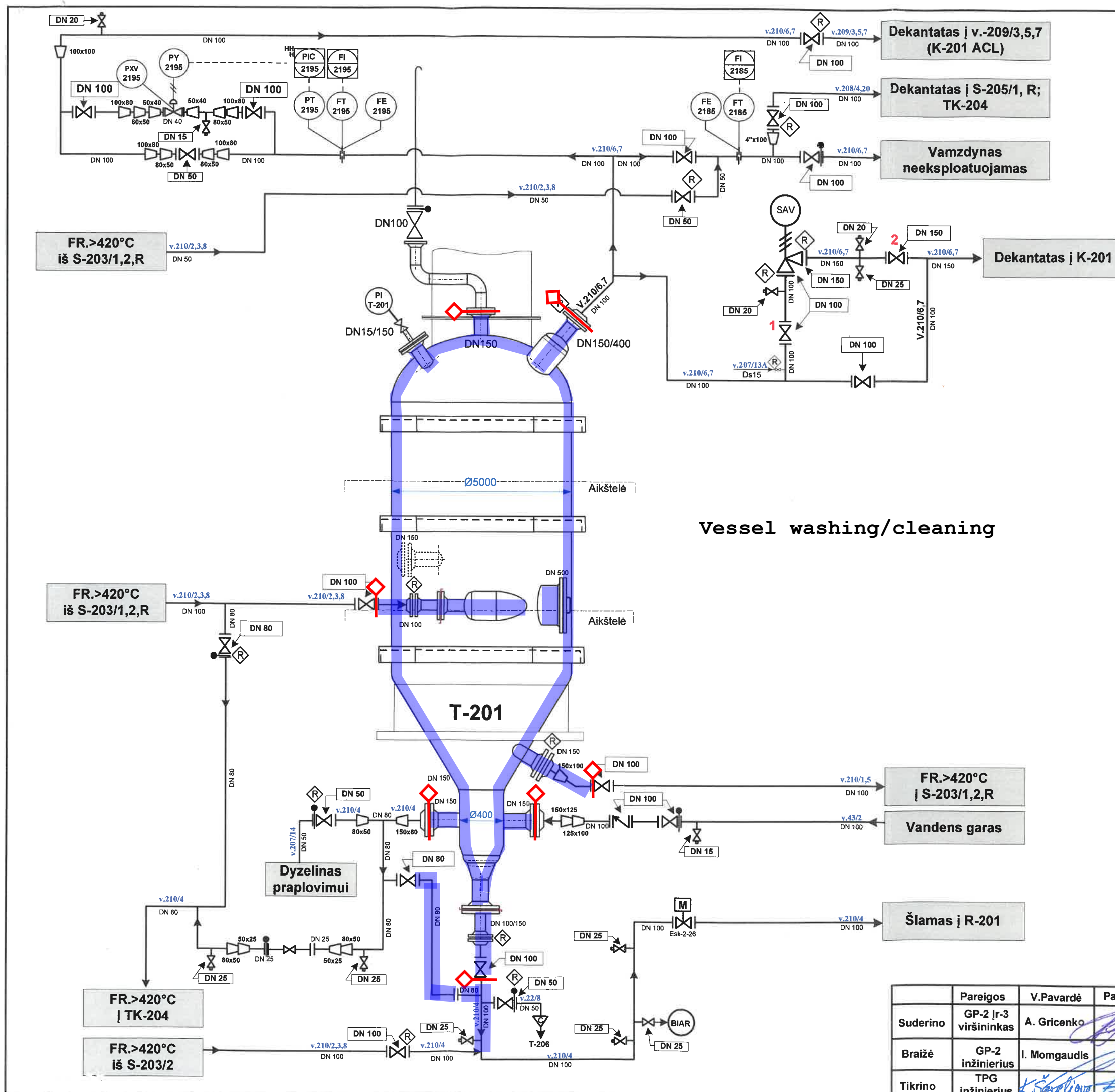




TVIRTINU:

Technologijos ir investicijų direktoriaus
pavadootojas

[Signature] L. Čiapas

2017 m. 12 mėn. 22 d.

Technologinis procesas	Mechaninių priemonių nusodinimas
Darbinės terpės pavadinimas	Skystos agregatinės būsenos: Frakcija virš 420°C, katalizatorius, koksas.
Darbinė temperatūra , °C	370
Darbinis slėgis , barg	5+7
Didžiausia leidžiamoji temperatūra Ts, °C	370
Didžiausias leidžiamasis slėgis Ps, barg	11
Slėgio šaltinių pavadinimai, technologiniai Nr. ir maksimalus slėgis, barg	S-203/1,2, R P -16,6 S-204/1 P -15 S-201/1, R P - 23 S-205/1, R P -15
Apsaugos nuo viršslėgio įtaisai: - pavadinimas; - pastatymo vieta; - Pnust, barg - priešslėgis, barg	apsauginis vožtuvas Leser 100x40 Nr. 10422542 PSV-43010-201 V.210/6,7 (T-201) 9,5 1,3
Pastabos:	◊ - vamzdynų ribos - - - - - indo ribos 1; 2 - Armatūra atidaryta ir užrakinta H - signalizacija HH - blokuotė

	Pareigos	V.Pavardė	Parašas	Data	Šlamo nusodintuvo T-201 pajungimo schema
Suderino	GP-2 Jr-3 viršininkas	A. Gricenko	<i>[Signature]</i>	17/12/21	
Braižė	GP-2 inžinierius	I. Momgaudis	<i>[Signature]</i>	2017-12-21	
Tikrino	TPG inžinierius	K. Šeštokas	<i>[Signature]</i>	2017-12-22	

Gamybos padalinys Nr.2
Irenginys Nr.3